WAKOL MS 552 PVC- und Gummiklebstoff

Technische Information

Anwendungsbereich

Speziell für die Wandanwendung eingestellter 1-Komponenten MS-Klebstoff nach DIN EN 14259 für die Verlegung von

- PVC-Designbelägen
- homogenen und heterogenen PVC-Belägen
- CV-Belägen
- Kautschukbelägen

auf entsprechend vorbereitete saugfähige und nichtsaugende Untergründe im Innenbereich.

Besondere Eigenschaften

1) 2) 3)

- lösemittelfrei entsprechend der Definition der TRGS 610
- entspricht der DIN EN 14259
- feuchigkeitsbeständig

1) Nach den Kriterien der GEV eingestuft in die EMICODE-Klasse EC1 PLUS: sehr emissionsarm
2) Emissionsklasse nach französischem Recht
3) Verlegewerkstoffe, methoxysilanhaltig

Technische Daten

Rohstoffbasis:	Silan modifiziertes Polymer
Ablüftezeit:	5 - 30 Minuten
Einlegezeit:	10 - 35 Minuten
Abbindezeit:	24 - 48 Stunden
Reinigungsmittel:	WAKOL RT 5960 Reinigungstücher in frischem Zustand
Lagerzeit:	12 Monate bei Raumtemperatur
Lagertemperatur:	nicht frostempfindlich

Auftragsweise und Verbrauch[4)]

TKB A1	300 - 350 g/m²	PVC-Designbeläge PVC-Beläge CV-Beläge Kautschukbeläge
TKB A2	350 - 400 g/m²	PVC-Designbeläge PVC-Beläge CV-Beläge Kautschukbeläge

4) Der Verbrauch ist abhängig von der Oberflächenstruktur und Saugfähigkeit des Untergrundes.

Untergründe

Der Untergrund sowie die raumklimatischen Bedingungen müssen den Anforderungen der gültigen Normen und Merkblätter entsprechen. Unterböden müssen dauertrocken, fest, eben, frei von Rissen, Verunreinigungen und klebehemmenden Substanzen sein.

Unebene Untergründe mit entsprechenden Ausgleichsmassen spachteln. Die technischen Informationen der Vorstriche und Spachtelmassen sind zu beachten.

Verarbeitung

Mit gezahnter Spachtel gleichmäßig auf den Untergrund auftragen, wobei Klebstoffnester zu vermeiden sind. Belag innerhalb der Einlegezeit einlegen, die Belagsrückseite muss ausreichend mit Klebstoff benetzt sein.

Auf nicht saugenden Untergründen ist eine relative Luftfeuchtigkeit von mindestens 50 % erforderlich. Alternativ die Fläche mit geeigneter Spachtelmasse vorbereiten. Klebstoff mit entsprechender Zahnung auf den Untergrund auftragen und den Belag erst nach Beginn der Hautbildung einlegen. Die vollständige Benetzung des Belags muss stets gewährleistet sein. Bei +20 °C Raum- und Untergrundtemperatur und ca. 50 % relative Luftfeuchte beginnt das Einlegefenster nach ca. 20 - 25 min..

Bei der Verlegung von Bahnenware ist eine Ablüftezeit des Klebstoffes von ca. 10 - 20 min. empfehlenswert, um ein Verrutschen der Bahnen zu vermeiden.

Das Andrücken der Beläge erfolgt mittels Anreibebrett.

Wichtige Hinweise

Verarbeitung nicht unter +15 °C Bodentemperatur und +18 °C Raumtemperatur sowie Raumluftfeuchtigkeit vorzugsweise zwischen 40 % und 65 %, maximal bis 75 %. Alle Angaben beziehen sich auf ca. 20 °C und 50 % relative Luftfeuchte.
Alle Verlegewerkstoffe bei kalter Witterung rechtzeitig im beheitzten Raum auftemperieren.

Wir gewährleisten die gleich bleibend hohe Qualität unserer Produkte. Alle Angaben beruhen auf Versuchen und auf langjähriger praktischer Erfahrung und beziehen sich

F31TBEZ, R0, 10/11/2016

Wakol GmbH
Bottenbacher Straße 30
D-66954
Pirmasens
Tel. +49 6331 8001 131
Fax +49 6331 8001 890
www.wakol.com

Wakol GmbH
Industriestraße 5
A-6841
Mäder
Tel. +43 5523 64 700
Fax +43 5523 64 700 64
www.wakol.at

Wakol Adhesa AG
Schützengasse 28
CH-9410
Heiden
Tel. +41 31 9210 755
Fax +41 31 9212 968
www.wakoladhesa.ch

Wakol Foreco srl
A Via Kennedy 75
I-20010
Marcallo con Casone
Tel. +39 02 9761 939
Fax +39 02 97 253 021
www.wakolforeco.it

Loba-Wakol Polska Sp.z o.o.
ul. Sławęcińska 16, Macierzysz
PL-05-850
Ożarów Mazowiecki
Tel. +48 22 436 24 20
Fax +48 22 436 24 21
www.loba-wakol.pl

Lecol Chemie B.V.
Schutweg 6
NL-5145 NP
Waalwijk
Tel. +31 416 566 540
Fax +31 416 566 531
www.lecol.nl

auf Normbedingungen. Die Vielfalt der eingesetzten Materialien und unterschiedlichen Baustellenbedingungen, die wir nicht beeinflussen können, schließen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Daher empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Die Verlegeanleitungen der Belaghersteller und die derzeit gültigen Normen und Merkblätter sind zu beachten. Darüber hinaus stehen wir gerne für eine technische Beratung zur Verfügung.

Die Produktdatenblätter finden Sie in der aktuellsten Fassung unter www.wakol.com.

Mit Erscheinen dieser Technischen Information vom 14.11.2019 verlieren alle vorhergehenden Versionen ihre Gültigkeit.

Wakol GmbH
Bottenbacher Straße 30
D-66954
Pirmasens
Tel. +49 6331 8001 131
Fax +49 6331 8001 890
www.wakol.com

Wakol GmbH
Industriestraße 5
A-6841
Mäder
Tel. +43 5523 64 700
Fax +43 5523 64 700 64
www.wakol.at

Wakol Adhesa AG
Schützengasse 28
CH-9410
Heiden
Tel. +41 31 9210 755
Fax +41 31 9212 968
www.wakoladhesa.ch

Wakol Foreco srl
A Via Kennedy 75
I-20010
Marcallo con Casone
Tel. +39 02 9761 939
Fax +39 02 97 253 021
www.wakolforeco.it

Loba-Wakol Polska Sp.z o.o.
ul. Sławęcińska 16, Macierzysz
PL-05-850
Ożarów Mazowiecki
Tel. +48 22 436 24 20
Fax +48 22 436 24 21
www.loba-wakol.pl

Lecol Chemie B.V.
Schutweg 6
NL-5145 NP
Waalwijk
Tel. +31 416 566 540
Fax +31 416 566 531
www.lecol.nl